1998年04期

目录

酒钢选矿厂强磁系统合理磨矿粒度组成研究 李广文1-7

影响酒钢强磁选回收率的因素及其改善途径 张晓冬8-12

对我国铝材挤压加工发展之管见 王孟君,彭大暑13-16

MDS高线精轧齿轮箱结构分析 孙竞17-20

60kA侧插自焙铝电解槽改造为75kA侧插自焙铝电解槽可行性初探 李来旺21-22+12

兰钢实现带肋钢筋的负公差生产 王景春,纪耀轩,吴志先,周永刚,王北玲23-25

长寿碱添加剂的应用 胡正平26-27

酒钢3~#焦炉馈热模型 陈友文28-32

挤压“大帽”的产生与防治 李若林33-35

气雾式在线加速冷却装置在中厚板轧机上的应用 常崇民,陈继虞,李宇鸿,孙海澜36-41+32

中厚板所用坯料规格的计算机优选程序 徐申42-45

镁基脱硫剂铁水预脱硫综述 袁梦飞46-51

住宅阳台的设计和改进 钱印对52-54

营造企业竞争优势　增强市场竞争能力 王远55-56

华藏厂不锈钢生产线概况介绍 周祖德57-59

信息汇编60-64+51

1998年03期

目录

酒钢科技工作的三个里程碑 杨伯伦1-4

棉花打包用低碳镀锌钢丝的质量改进 陈国荣5-10

冶金用石英岩矿综合利用的实践 李守勤11-12

变压器接线组别的变化造成电炉控制电流的误差 王福德13-16

60kA侧插自焙铝电解槽槽外铸型槽内全电流焙烧及启动工艺实践 李来旺17-18

小型轧钢厂120mm×120mm连铸坯一火轧制φ14、φ16带肋钢筋技术改造 戚黎杰19-27

模具设计如何保证模具使用寿命 孙力28-30

高炉净环水的水质稳定与综合利用 蒲晓斌31-33

兰钢六五零轧钢厂1~#加热炉汽化冷却系统改造 东方,常啸鸿34-36

东大山铁矿矿石性质及选矿研究 刘金长37-40

井桩桩端土承载力设计取值探讨 钱印对41-45

溅渣护炉工艺对八钢生产节奏影响的预测 王建新46-49

连铸坯热送热装的几个问题 周祖德50-53

酒钢“六五”以来固定资产投资效益述评 杨艳丽54-58

酒钢供应处物资管理信息系统的开发方法 杨玲59-61+27

信息汇编62-64

1998年02期

目录

坚持稳中求进　把握工作重点　为跨入新世纪迈出坚实步伐──在1998年全省冶金工作会议上的报告(摘要刊登) 魏西好1-4

依靠科技求发展　使甘肃冶金高速成长──在省冶金科技工作会上的工作报告(摘要刊登)王景辉5-11

甘肃省冶金科技工作会的总结讲话 王健民12-15

“九五”及2010年甘肃冶金工业科技进步纲要16-18

甘肃省冶金企业“八五”期间获得部、省、局奖励成果项目表19

浅谈薄板坯连铸连轧工艺的衔接技术 耿志军,张健20-24

对我省连铸发展的浅识 周祖德25-28

论铝型材挤压模具的升级使用 郭大伟29-32

浅谈热网补水定压 虎治安33-35

发展直接还原铁是解决废钢资源短缺的有效途径 王保利36-41

依靠信息　发展企业经济 牛生勇42-44

谈酒钢公司改制后环保机构设置与职能 严文成45-46

近年兰钢产品质量异议归类及分析 周浩47-49+18

Φ300×2/Φ260×5两列式轧钢车间冷床改造 宁诚和50-51+28

连铸液压系统的现场管理与维护 赵亚风52-53+24

我厂4400kVA碳化硅炉变与炉体不匹配的原因分析 李建福54-56

信息资料57-59+32-62

1998年01期

目录

在甘肃省金属学会第五次会员代表大会上的讲话 郭琨1-2

甘肃省金属学会第五次会员代表大会开幕词 王健民3

在甘肃省金属学会第五次会员代表大会开幕式上的讲话 魏西好4-5

在甘肃省金属学会第五次会员代表大会开幕式上的祝词 丛春雨6-7

团结奋进　努力拼搏　为实现甘肃冶金工业“九五”计划和2010年远景目标贡献力量──在甘肃省金属学会第五次会员代表大会上的工作报告 陈治平8-16

甘肃省金属学会第五次会员代表大会关于大会工作报告的决议17

甘肃省金属学会章程18-21

甘肃省金属学会第五次会员代表大会闭幕词 魏西好22

甘肃省金属学会第五次会员代表大会暨第五届第一次理事会会议纪要23

shp—3200型强磁选机在酒钢选矿厂的应用 张晓冬28-32

75mm宽建筑用大模板钢轧制生产 宁诚和33-34+38

轧机传动机构改造小结 程辉,刘超35-38

用激光脉冲法测量石墨材料的导热系数 杨洪利39-44

兰钢热轧带肋钢筋采用国际先进标准可行性调查分析 周浩45-49

工资管理系统的程序开发 姜信庆50-52

酒钢高锰铁水冶炼高碳钢对锰变化规律研究 梁淑华,任建亭,鲁开嶷53-56

加速设备改造　提高装备水平 阎湘龙57-60

冶金信息选辑61-64